



SEAL INOXTM ermöglicht die einfache Montage von Edelstahlteilen. Der integrierte trockene Reibungssenker in diesem Topcoat verhindert Kaltschweißung während der Montage. Das Phänomen Kaltschweißung entsteht zwischen Schraubgewindeverbindungen von Edelstahl. Hauptsächlich, wenn diese Verbindungen mekanisch erfolgen, entsteht ein hohes Reibung, wodurch die Gewindeteile von beispielsweise Bolzen und Mutter miteinander verschmelzen (dies kann jedoch auch beim manuellen Anziehen passieren).





Das Phänomen Kaltschweißung entsteht bei Schraubengewindeverbindungen von Edelstahl. Hauptsächlich, wenn diese Verbindungen mekanisch erfolgen, entsteht ein hohes Reibung, wodurch die Gewindeteile von beispielsweise Bolzen und Mutter miteinander verschmelzen (dies kann jedoch auch beim manuellen Anziehen passieren). Bei normalem Kohlenstoffstahl kommt dies auch manchmal vor. Jedoch nicht in dem Ausmaß, in dem es bei austenitischem Edelstahl vorkommt. Das Phänomen Kaltschweißung kann jedoch durch eine Oberflächenbehandlung einer der zwei Teile der Schraubverbindung verhindert werden. Früher wurde dies mittels verzinkung der Mutter erhalten. Heutzutage ist es viel interessanter, sich für SEAL INOX zu entscheiden, wodurch ein niedrigerer Reibungskoeffizient mit einer visuell unterscheidbaren Oberflächenbehandlung erreicht wird.

SEAL INOX wird standardmäßig in Silbergrau geliefert, kann aber auch in Mattschwarz geliefert werden. Durch das Anbringen einer Schicht [SEAL INOX] wird der Reibungszahl gesenkt. Mittels des Anbringens von zwei Schichten (SEAL INOX+) wird die Oberfläche völlig gleichmäßig grau oder mattschwarz. Somit kann man INOX-Teile doch mit einer schwarzen Farbe beschichten.

Neben den reibungssenkenden Eigenschaften bietet SEAL INOX+ auch einen chemischen Widerstand gegen beispielsweise Chloride. Diese chemische Resistenz sorgt dafür, dass man sich doch für INOX entscheiden kann, während dies normalerweise in Kombination mit Chemikalien vermieden wird.

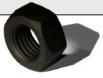
DVATION NEU INIVERSITION NEU INNOVATION NEU INNOVATION NEU INNOVATION

Technische Eigenschaften

- Verhindert Kaltschweißung, Grippieren von INOX.
- Verzögert Kontaktkorrosion.
- Reibungswiderstand gemäß DIN EN ISO 16047: 0,09 0,14 μ
- Sehr dünne Schicht 5 µm ±2, ideal für Befestigungsartikel.
- Schützt gegen Chemikalien, wie beispielsweise Säuren, Basen, Öle, Benzin usw.
- In 8 verschiedenen Farben erhältlich, standardmäßig Silbergrau.
- Behandlungstemperatur < 220°C => keine Verformung, kein Härteverlust.
- Entspricht ELV (2000/53/EG): Frei von Chrom, Kadmium, Nickel, Blei, Quecksilber, Molybdän.
- Entspricht RoHS (2002/95/EG).

Auch in Mattschwarz lieferbar. Achten Sie bei Ihrer Bestellung gut auf den Namen. Der Unterschied zwischen Seal Inox und Seal Inox+ gibt auch stets die Farbe an.

SEAL INOX+ Schwarz





SEAL INOX



Duroc n.v. Moerelei 149 2610 Antwerpen

t. +32 (0)3 821 01 50 f. +32 (0)3 821 01 60 info@duroc.be www.duroc.be