



NOVATION NEU INNOVATION NEU INNOVATION NEU INNOVATION NEU INNOVATION NEU INNOVATION N

Eine **DUPLEX®** -Beschichtung ist die ideale Behandlung für Bestandteile, die den strengen Anforderungen entsprechen müssen, die in der Norm ETAG 006 formuliert sind. Diese Beschichtung ist aus einer elektrolytischen Basisschicht in Kombination mit einer organischen Deckschicht aufgebaut. Dies garantiert einen extrem hohen Korrosionsschutz mit chemischem Widerstand. Dank der chemischen Resistenz und hohen Korrosionsbeständigkeit eignet sich diese Oberflächenbehandlung äußerst gut für unterschiedliche Anwendungen, wie beispielsweise Offshore, Industrie, Bau und Stallbau.



**DUPLEX®**

Elektrolytische Zinkschichten werden für gewöhnlich passiviert oder chromatiert (man spricht von Chromatierung bei Verwendung von Chrom VI). Durch die Nutzung der einzigartigen Eigenschaften einer passivierten Zinkschicht (frei von sechswertigem Chrom) mit einer organischen Deckschicht wird eine sehr gute Korrosionsbeständigkeit erreicht.

**DUPLEX®** ist in verschiedenen Farben erhältlich: Rot - Grün - Gelb - Braun - Dunkelbraun - Blau - Schwarz und Silbergrau. Nachfolgende Korrosionsbeständigkeiten gelten für die silbergraue Deckschicht.

Wenn Sie eine gute Korrosionsbeständigkeit sowie chemische Resistenz suchen, ist DUPLEX® äußerst gut geeignet, 15 Runden Kesternich-Resistenz (mit 2,0L SO<sub>2</sub>) sind keine Ausnahme.

DUPLEX® bietet den größtmöglichen Widerstand, wenn extreme Umgebungsfaktoren eine Rolle spielen. Die Verwendung von Edelstahl in Schwimmbädern kann Anlass zu Korrosion unter Einfluss des hohen Chloridgehalts und Ozon in der Umgebung geben. DUPLEX® ist eine überlegene Alternative, wie in einem Artikel in einer technischen Fachzeitschrift zu lesen ist. Gleichzeitig ist DUPLEX® ideal für Bestandteile, die in Küstengebieten mit salzhaltiger feuchter Luft eingesetzt werden, oder in der Industrie und im Stallbau, wobei der starke Ammoniakausstoß ein wichtiger Faktor ist. Die Deckschicht ist nämlich gut gegen aggressive Säuren, Laugen und Gase beständig.

Um eine Unterscheidung der verschiedenen DUPLEX®-Serien zu treffen, werden die Namen mit der Korrosionsbeständigkeit ergänzt, z.B. DUPLEX® 1000, mit 1000 Stunden Salzsprühnebeltest gemäß DIN 50 021 NSS.

NOVATION NEU INNOVATION NEU INNOVATION NEU INNOVATION NEU INNOVATION

## ■ Technische Daten

	Salzsprüh Resistenz*	Kesternich widerstand **		
■ DUPLEX® 700	700 stunden	8 runden	14 µm ±2	
■ DUPLEX® 1000	1000 stunden	12 runden	18 µm ±2	
■ DUPLEX® 1300	1300 stunden	15 runden	22 µm ±2	* DIN 50 021 NSS
■ DUPLEX® 2000	2000 stunden	20 runden	22 µm ±2	** DIN 50 018

- Verzögerungen Kontaktkorrosion.
- Schützt gegen Chemikalien wie Säuren, Laugen, Ölen, Benzin, etc....
- Erhältlich in 8 verschiedenen Farben, Standard-Silber.
- Kann mit zusätzlichen Gleitmittelzusatz (GZ) bereitgestellt werden.
- Die Behandlung Temperatur <220 ° C => keine Verformung, kein Verlust an Härte.
- Erfüllt ELV (2000/53/EG): Frei von Chrom, Cadmium, Nickel, Blei, Quecksilber, Molybdän.
- RoHS (2002/95/EG).